奶瓶瓶身材质说明

奶瓶材料	材料 耐热温度	执行标准	消毒方式	材料产地
PPSU（聚苯砜）	180°C	GB 4806.7-2016	水煮 蒸汽 微波	德国
PP（聚丙烯）	100°C	GB 4806.7-2016	水煮 蒸汽	日本 韩国
改性PCT （Tritan共聚聚酯）	100°C	GB 4806.7-2016	水煮 蒸汽	美国
PESU（PES聚醚砜）	180°C	GB 4806.7-2016	水煮 蒸汽 微波	德国
硅橡胶	120°C	GB 4806.11-2016	水煮 蒸汽	中国
硼硅酸玻璃	180°C	GB 4806.5-2016	水煮 蒸汽 微波	中国 德国 台湾
备注：以实际产品为准				

清洗

- 首次使用奶瓶时，请对所有部件进行清洗和消毒。
- 为防止空气阀及奶嘴孔闭合，在空气阀及奶嘴孔上可能会添加一些白色粉末。这些白色粉末安全无害，只需在首次使用前洗净即可。
- 每次使用完奶瓶请及时清洗干净，以免滋生细菌。（若未清洗干净即进行消毒，附着在奶瓶上的脂质物将很难清洗掉，久而久之会对奶瓶造成损害，影响其使用寿命。）
- 洗涤奶瓶瓶身时，请用柔软的奶瓶刷清洗，建议配合爱得利奶瓶清洁剂 （清水无法将脂质物彻底清洗干净）。

消毒

- 为保证卫生，首次使用前请在沸水中消毒5分钟。
- 在煮沸消毒的过程中水量应足够，避免产品因长时间接触到温度较高的锅底或锅沿而导致变形。
- 煮沸消毒时间不必过长，在100°C水温下3-5分钟即可达到消毒效果。

改性PCT（Tritan共聚聚酯）奶瓶消毒说明

改性PCT（Tritan共聚聚酯）是美国伊士曼公司生产的非常环保、安全的材质，材质透明、无色无味、易清洗，耐温100°C，可以满足常规消毒的要求。但是过热的消毒方式可能会影响到产品的物性，导致产品产生变形、易破碎等现象，因此清洗消毒时需特别注意：

- 水煮消毒时，**应注意水量一定要足够，水位需盖过产品全部并高过2cm为佳。**请使用较大口径、较深的锅消毒，保证产品在消毒时能自由滚动，避免产品长时间接触到温度较高（通常都会超过100°C）的锅沿或锅底，否则可能会对产品造成损伤。
- 煮沸消毒时间不必过长，在100°C水温下2-3分钟即可达到消毒效果。
- 请勿使用微波炉或其他高温方式消毒，超过100°C消毒方式可能会对产品造成损伤。
- 由于电磁炉加热可能不均匀，请勿使用电磁炉水煮消毒。

烫伤提示

- 调乳时，奶瓶瓶身也会变热，请注意避免烫伤。
- 请不要在婴儿旁边调乳，以免烫伤。
- 煮沸消毒和微波消毒后，奶瓶温度很高，谨防烫伤。
- 调乳时，如上下摇动奶瓶，可能导致里面液体喷出。另外，盖上瓶盖摇晃奶瓶，由于瓶内液体高温可能导致内压增高， 造成漏出或喷出。

IVORY 愛得利

源自台湾
SINCE 1975

奶瓶使用说明书

2018版

给妈妈安心的好品质

产品使用说明书包含重要信息，为了您宝宝的安全与健康请在使用前详细阅读，并妥善保存。

奶嘴孔径尺寸选择指南

成长阶段不同，宝宝食物摄取量及速度也随之变化。请参考以下奶嘴孔径说明，为宝宝选择合适的奶嘴。

S 圆孔	M 圆孔	L 圆孔	十 字孔
0-3个月	3-6个月	6个月+	2个月+
慢流量	中流量	快流量	变流量

- 奶嘴长期闲置时，奶嘴十字孔及空气阀容易闭合。使用前用所配通孔针将奶嘴十字孔及底盘上的空气阀从上往下捅一下，可确保吸吮流畅。
- 每次使用之前，进行清洁或消毒。朝各个方向拉拔奶嘴进行检查。如有破损或缺陷应立即停止使用。
- 不要将奶嘴置于阳光直射处、直接置于热源处或长期置于消毒剂中，这将导致奶嘴老化。
- 自动奶瓶只能配合十字孔奶嘴使用。

奶瓶各部件材质说明

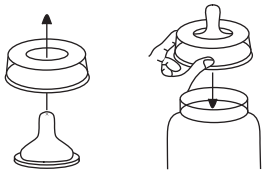
部件示意图	部件名称	部件材料	耐热温度	执行标准	部件作用
	奶嘴	硅橡胶	120°C	GB 4806.2-2015	仿乳设计，如吮吸母乳般自然
	瓶盖	PP（聚丙烯）	100°C	GB 4806.7-2016	保护奶嘴的清洁
	螺牙				用于固定奶嘴
	片子				确保奶水不外溢
	把柄				易于抓取把握
	自动吸管	吸盘、钢珠外包胶：PP（聚丙烯）	100°C	GB 4806.7-2016	任何姿势均能自由吮吸
		硅胶吸盘垫片/硅胶吸管：硅橡胶		GB 4806.11-2016	
		钢珠：不锈钢06Cr19Ni10（304不锈钢）食品接触用		GB 4806.9-2016	
	PP奶瓶保护套	PP（聚丙烯）	100°C	GB 4806.7-2016	保护玻璃奶瓶，起防摔作用
	硅胶奶瓶保护套	硅橡胶	100°C	GB 4806.11-2016	

备注：以实际产品为准

建议

1. 宝宝较小必须由成人哺喂时，可以选用玻璃奶瓶，宝宝稍大可以自己使用奶瓶时，从使用安全的角度考虑，应选用不易破碎的塑料奶瓶。
2.奶瓶寿命：塑料奶瓶原则上每2-3个月应更换一支（按材质不同，使用寿命：PPSU > PESU > Tritan > PP），主要原因是内壁会因清洗原因造成表面粗糙，不易清洗干净。玻璃奶瓶由于内壁坚硬，不易刮伤，如果瓶身没有损伤，可以一直使用，但一定要经常检查，查看是否会因碰撞等原因产生裂痕、缺口等，如有则应立即更换。
3.为了宝宝健康，建议冲泡温度不超过70°C。
*奶瓶上的刻度为调乳时的大致标准，若需要更精确的计量时，请使用计量杯、量筒等工具。

奶瓶使用方法

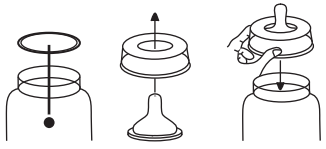


1、一般奶瓶（不带吸管）

使用前将各部件清洗消毒，冲调好奶水后，将奶嘴头朝上套入螺牙并轻轻拉出，旋上即可使用（注意无需旋得过紧，以免压住空气阀影响透气效果）；如有防漏片，则视情况使用。喂食时奶瓶底部要抬高，使奶嘴始终充满奶水。

2、自动奶瓶（带吸管）

使用前将各部件清洗消毒，冲调好奶水后，将吸管放入奶瓶，再将奶嘴头朝上套入螺牙并轻轻拉出，旋上即可使用。自动奶瓶打破传统奶瓶拿高吸奶方式，任何姿势均能吮吸自如。



警告：为了您孩子的安全与健康！

●应在成人监护下使用本产品；●不应将奶嘴作为安抚奶嘴使用；●连续不断地长期吸吮将会导致龋病；●喂食前应检查食物的温度（较合适的喂奶温度宜为37°C-42°C）；●玻璃易碎，请勿让宝宝单独使用。●吸管不适合6个月以下婴儿使用。●请保持所有不使用的部件放在儿童可触及的范围之外，使儿童不能接触，以免被儿童入口误吞、或发生其它危险的意外。不应将奶瓶及奶瓶任何部件作为玩具使用。●保持重力球放在儿童可触及的范围之外，使儿童不能接触，以免被儿童入口误吞、或发生其它危险的意外。不应将重力球作为玩具使用。●保持通孔针放在儿童可触及的范围之外，使儿童不能接触，以免被儿童入口误吞、或发生其它危险的意外。不应将通孔针作为玩具使用。●硅胶奶瓶瓶身易被压缩。当奶瓶瓶身被压缩时，奶瓶内流体食品会从出奶孔中喷射而出。●当使用微波加热时应格外小心，经常搅动食品确保受热均匀，喂食前请检测食物温度。

各种材质奶瓶性能对照表

耐热度（抗变形程度）	玻璃（180°C）≈PPSU、PESU(180°C)>Tritan、PP(100°C)	越耐热越不容易变形。
抗磨损度	玻璃>PPSU>PESU>Tritan>PP	表面越硬，越不容易磨损。
易洗度	玻璃≈PPSU>PESU>Tritan>PP	内壁光滑，材质硬度高，则容易清洗。
强度	PPSU>PESU>Tritan>PP>玻璃	玻璃比重大且易碎，不容易携带。
透明度	玻璃≈Tritan>PESU、PPSU>PP	越透明，越容易肉眼看清楚清洁情况。